

TOURNAGE - FRAISAGE - RECTIFICATION ELECTRO-EROSION : DECOUPE FIL ET ENFONCAGE

02.99.99.03.05 - SEIDMA@ORANGE.FR







Siege et unité de production :

Z.A de la Garenne Rue de la BUTTE **35133 LECOUSSE** (FOUGERES)

Tél: 02.99.99.03.05 E-mail: seidma@orange.fr

Site Web: http://www.seidma.fr

<u>Informations Générales :</u>

Dirigeant : Stéphane MARION

Associé et Resp. Commercial: Anthony QUEHIN Resp. Atelier et B.E : Sébastien FERRIEN Responsable Qualité: Ludovic MASSON

Effectif Total: 16 personnes Forme Juridique: SAS Création: 1978

Capital: 400 000 € Code NAF : **2562 B**

Siret: 313 125 908 00027 Chiffre d'affaire HT : 1500 K€

Secteurs d'activités :

Agro-alimentaire, Emballage Industriel, Electronique, Armement, Automobile, etc.

Matières usinées :

Acier, Aluminium, Inox, Bronze, Cuivre, Laiton, Plastique, Fonte Classique, etc.



Principaux Equipements d'Usinage:

Tournage:

- 1 Tour CNC HASS SL30 Ø 368 x 865
- 1 Tour CNC HASS SL20 Ø 262 x 508
 - 1 Tour CNC HASS ST30Y 4 axes Ø 370 x 826

Fraisage:

- 1 Centre CN HASS 1500 DUO 5 axes table 813 x 457 + table
- rotatif Ø 500
- 1 Centre CN HASS VF4 1270x508x635
- 1 Centre CN HASS VF3 1016x508x635 1 Centre CN HASS VF2 750x400x500

Rectification Cylindrique:

- 1 Rectifieuse inter/exter JONES et SHIPMAN-1000 x Ø350 équipé d'un Diaform
- 1 Rectifieuse inter/exter STUDER-1000 x Ø400
- 1 Rectifieuse inter/exter JONES et SHIPMAN-700 x Ø200

Rectification Plane:

- 1 Rectifieuse 524 Easy JONES et SHIPMAN-500 x 200 programmable pour taillage de meule
- 1 Rectifieuse EQUIPTOP-1000 x 500

- 1 Découpe Fil FANUC C600 Ib-5 axes-1050 x 820 x 300 (2019)
- 1 Découpe Fil FANUC C400 IC 5 axes 400 x 300 x 255 (2022)

Electro Erosion Enfonçage:

- 1 Erosion AGIE COMPACT II 350 x 250 x 350
- 1 Erosion ONA QX3F 920 x 590 x 350 (2023)

Métrologie : Salle de 24 m² isolée et climatisée et équipée de :

- 1 Machine de mesures Tridimensionnelle MITUTOYO CNC 574 (2020)
- 1 Profilomètre MARH XC 2 (2020)
- 1 Marqueuse Laser SIC MARKING (2020)
- 1 Machine à mesurer Tridimensionnelle TRIMESURE MM 1004 E - 1000 x 600 x 400
- 2 Colonnes de mesures MARH et SYLVAC Automatique
- 1 Projecteur de profil PRAZIS Ø600 avec calculateur
- 1 Appareil à biller pour contrôler la dureté
- +divers équipements : micromètre, pied à coulisse, machine à graver, etc.





